

## Fertigung von Großküchengeräten mit B&M-TRICON®-Datenfunksystem

### Rational: Weltklasse im Kochen

**Weltmarktführer bei professionellen Geräten für die thermische Speisenzubereitung – das ist die deutsche Rational AG. Von Kentucky Fried Chicken bis zu Haubenköchen – alle vertrauen auf die Combidämpfer und automatischen Kochzentren von Rational. Produziert wird im bayrischen Landsberg in top organisierten Fertigungsinseln, die eine Durchlaufzeit von Auftrag bis Lieferung von weniger als 2 Tagen ermöglichen. Die Logistik dieses Vorzeigeunternehmens wird durch ein Datenfunk-basierendes Online-Buchungssystem von B&M TRICON® unterstützt.**

2006 erwirtschaftete Rational mit seinen rund 500 Mitarbeitern (Werke Landsberg) einen Umsatz von 284 Mio. Euro, was einem Marktanteil von 53 % entspricht. Damit setzte das Unternehmen seinen erfolgreichen Wachstumskurs fort, mit dem es seit der Gründung im Jahr 1973 gelang, den Umsatz im Rhythmus von jeweils 5 Jahren zu verdoppeln. Über 400.000 Profiküchen sind bereits mit einem Rational-Gerät ausgestattet. Jährlich verlassen derzeit mehr als 40.000 Rational-Geräte das Werk.



### Futuristische Prozessorganisation

Die Rational-Prozessorganisation hat den konservativen Weg der extrem arbeitsteiligen und damit managementlastigen Arbeitsorganisation längst verlassen und ist praktisch entlang eines Kundenauftrags organisiert. Die unternehmensweite durchgängige Prozessorganisation ist durch ganzheitliche, natürliche, überschaubare und in sich geschlossene Aufgaben geprägt. Überflüssige Schnittstellen und klassische Abteilungen sind vollständig eliminiert. Die Mitarbeiter bei Rational kennen ihre Ziele und Aufgaben und damit ihren Beitrag zum Unternehmenserfolg. Sie übernehmen als Unternehmer im Unternehmen für Ihren Teilprozess persönlich die Gesamtverantwortung und treffen die notwendigen Entscheidungen selbst. „Durch gemeinsame Anstrengungen gelang es uns, in vielen Bereichen einen Vorsprung zu erarbeiten, den wir nicht nur halten, sondern ausbauen wollen,“ erklärt Harald Schmid, Logistikleiter bei Rational, „und dazu brauchen wir auch erstklassige und zuverlässige Partner.“ „Bei der Suche nach einer guten Datenfunk-Lösung sind wir auf B&M TRICON gestoßen. Bereits

das detaillierte und transparente Angebot hat uns gezeigt, hier einen professionellen Partner gefunden zu haben.“



### B&M TRICON®-Datenfunk: Schritt für Schritt

Nach einigen „Gehversuchen“ mit einem anderen WLAN-System suchte man einen erfahrenen Partner, der die Anbindung an das hauseigene SAP-System problemlos bewältigen konnte. Logistiker Schmid: „B&M TRICON brachte nicht nur ein zuverlässiges WLAN-System ins Haus, das rasch an unser SAP angebunden werden konnte, sondern mit DATAKEY auch eine Middleware, die als Bindeglied zwischen unseren Datenerfassungsgeräten und dem ERP-System fungiert. Damit erhielten wir eine relativ kostengünstige Lösung, die uns zusätzlich noch mehr Unabhängigkeit von SAP garantiert.“

Das Rational-Projektteam wollte die Risiken bei der Einführung des Datenfunksystems möglichst gering halten. Die laufende Produktion durfte nicht gestört werden, saisonale „Fenster“ für Probeläufe gibt es bei Rational nicht. Projektleiter Schmid: „Wir gehen vorsichtig vor. Schritt für Schritt implementieren wir das System in den verschiedenen Bereichen. Schritt 1 betraf den Wareneingang. Alle angelieferten Waren werden jetzt mittels der Intermec-Handterminals gescannt und damit sofort im SAP-System verbucht. Schritt 2 war der Bereich Verpackung und Warenabfertigung und Schritt 3 der Zubehörversand.“

### Intermec-Handterminals überzeugen

Leer setzen

Scannen Sie bitte die Identnummer des Behälters ein

KANBAN Behälter leer setzen

Identnummer  
12345678901

ZURÜCK OK

**KANBAN Nachforderung**

Die Anwender in den Fertigungsinseln wurden in die Auswahl der Hardware mit eingebunden. Schließlich entschied sich Rational für das Intermec 730. „Das Gerät überzeugt durch Handlichkeit, gute Bedienbarkeit und seinen großen Bildschirm“, erklärt Herr Schmid. Über die von DATAKEY am Terminal generierten Masken werden die Anwender bei der Datenerfassung geführt und unterstützt. Verbuchungen, die im jeweilig aufgerufenen Auftrag nicht enthalten sind, werden abgelehnt und akustisch und optisch gemeldet.

## DATAKEY®: Komfort & Sicherheit

DATAKEY erlaubt die maskengestützte Warenerfassung, die Kommissionierung, das Umbuchen (Umlagern) und rasche Inventur.

VP Positionen

Gerät: 1234567890123456  
FA Nr.: 1234567

ArtNr	Menge
1234.5678	1
SymbolKit f. Bildwahltast	
987.0012	1
Anschluß Set F. Gerätean	
4321.5678	1
Add On Tasteratur m. V24	

Scan MatNr:

Beenden OK

**WE: Online-Verbuchung**

Als Schritt 2 wurde der Bereich Reinigen / Komplettieren / Verpacken mit dem B&M TRICON-System ausgestattet. Hier werden jetzt mit der am Datenfunkterminal angezeigten Liste die Zubehörteile gescannt und verpackt. Dadurch konnten in kurzer Zeit die Verpackungfehler minimiert werden.

Der Kommissioniervorgang wird mit den am Intermec-Terminal angezeigten

WE Detail

Best.Nr.: 12345678901  
Art.Nr.: 1004.0666  
Werk : 1000  
Prod.Vers.Bereich: PVB 1040  
Behälter Nr.: 001

Menge

ZURÜCK OK

**Artikel-Detailinformation**

DATAKEY-Masken gesteuert. Nach Aufruf des Auftrags akzeptiert das System nur jene Teile, die zum Auftrag gehören. Wird ein falscher Teil gescannt, so signalisiert dies das Gerät sowohl akustisch als auch optisch. Erst wenn die gesamte Liste abgearbeitet ist, kann der Auftrag abgeschlossen werden.

## Von der Skepsis zur Akzeptanz

Die Rational-Mitarbeiter im Bereich Verpacken begegneten der Einführung der Datenfunkterminals eher skeptisch, da sie vor Jahren schon negative Erfahrungen mit ähnlichen Geräten gemacht hatten.

Die Zuverlässigkeit und der Bedienkomfort des B&M TRICON-Systems überzeugte die Anwender rasch. Jetzt will niemand mehr ohne Handterminal arbeiten, da sie eine absolute Arbeitserleichterung darstellen.

Für jedes Teil, das für die Produktion benötigt wird, existieren in der Prozesskette drei Behälter: Einer aus dem für die Montage entnommen wird, dahinter ein Reserve-Behälter und ein weiterer beim Zulieferer. Wird der letzte Teil vom Arbeitsbehälter entnommen, so scannt der Arbeiter mit dem Intermec-Datenfunkterminal den Teilecode, womit automatisch über SAP ein Bestellsfax an den Zulieferer ausgelöst wird, um die fristgerechte Nachbestückung zu garantieren.

Das Rational Produktspektrum umfasst derzeit 5 Grundtypen an Kochzentren für Elektro- oder Gasversorgung, die in 2600 Varianten (!) geliefert werden können. Aus diesen Zahlen lässt sich der logistische Aufwand der Komponentenbereitstellung erkennen, der aber so einfach gestaltet ist, dass jedes Montageteam es selbst abwickeln kann. Die Prozessstruktur ermöglicht Durchlaufzeiten von 3 Stunden (!) vom Kundenauftrag bis zur Fertigstellung. In der Regel beträgt die Lieferzeit 1 bis 2 Tage, und dies bei rein auftragsbezogener Fertigung.

## Zukunft heute

Die Zukunft hat bei Rational bereits heute begonnen. Die Effizienz des Betriebes ist enorm hoch, wobei sich das B&M TRICON-Datenerfassungssystem in Verbindung mit den Intermec-Datenfunkterminals als wichtiges Hilfsmittel integriert hat.



## Highlights

- Prozessstruktur ermöglicht Durchlaufzeiten von 3 Std. bei rein auftragsbezogener Fertigung
- Middleware DATAKEY® bindet Mobile Datenerfassung an SAP/R3 an
- Middleware garantiert mehr Sicherheit, Unabhängigkeit und ist kostengünstiger
- Einbindung der Mitarbeiter in Hardwareauswahl
- Warenerfassung, Kommissionierung, Umbuchungen (Umlagern), Inventur direkt am Handterminal
- DATAKEY®-Masken führen Anwender
- Rückmeldung sofort nach Scan, ob Teil zur Kommission gehört oder nicht
- fristgerechte Nachbestückung der Teilebehälter durch Zulieferer wird durch DATAKEY® & SAP garantiert